

本商品は必ず冷蔵庫で保管し、開封後は出来る限りお早めにお召し上がり頂きます様をお願いします。



Sake-Mirai

酒未来使用蔵 (敬称略)

- 十四代 山形県：高木酒造株式会社
- 羽陽男山 山形県：男山酒造株式会社
- くどき上手 山形県：亀の井酒造株式会社
- 山形正宗 山形県：株式会社水戸部酒造
- 羽陽錦燭 山形県：後藤康太郎酒造店
- 惣呂 山形県：長沼合名会社
- 榮光富士 山形県：富士酒造株式会社
- 商関 秋田県：商関酒造株式会社
- 一白水成 秋田県：福祿寿酒造株式会社
- 南部美人 福島県：株式会社南部美人
- 寫楽 福島県：宮泉銘醸株式会社
- 奈良萬 福島県：夢心酒造株式会社
- 千峰天青 神奈川：熊澤酒造株式会社
- 宝剣 広島県：宝剣酒造株式会社
- 東洋美人 山口県：株式会社澁川酒造場
- 三井の寿 福岡県：株式会社みいの寿
- 而今 三重県：木屋正酒造合資会社

短稈・耐寒・大粒・円盤状心白を備えた酒米



山形県産 酒未来 全量使用

お酒の未来を紡ぐ想い。  
優美で瑞々しい味わい。



仕込乃式號

富士酒造・蔵元  
加藤有慶

2018

富士酒造・杜氏  
加藤宏大

要冷蔵

山形県「十四代」高木酒造・高木辰五郎氏が開発した酒米。  
純米大吟醸 無濾過生原酒 酒未来  
Special Reservations Limited Edition



●無濾過生原酒シリーズ人気No.1★

**SAKE DATA**

使用酒米：酒未来  
生産地：山形県  
精米歩合：50%  
使用酵母：山形酵母  
A.L.C.：16.5度  
日本酒度：-1.0  
酸度：1.6  
アミノ酸度：1.0

山形県鶴岡市大山地区の酒蔵「富士酒造」がお届けする、蔵出し数量限定酒の中でも1番人気！  
「純米大吟醸 無濾過生原酒 酒未来」！山形県産の「酒未来」を50%まで磨き上げた、優しく、美しく、瑞々しい味わいが特徴の純米大吟醸です！  
是非お酒の未来に想いを馳せながらお楽しみ下さい！

富士酒造株式会社 山形県鶴岡市大山三丁目32-48 0235-33-3200

1800ml 4 983852 731222

720ml 4 983852 736883

美味しいお酒は20歳になってから。